



X200 Max | INTELLIGENT 智能焊台
SOLDERING STATION

ПАЯЛЬНА СТАНЦІЯ X200 Max

Посібник користувача

Увага! Будь ласка, уважно прочитайте цю інформацію перед використанням цього виробу, інакше це може призвести до серйозних травм

Повідомлення для користувача

У цьому посібнику описано, як правильно й безпечно користуватися виробом. Будь ласка, уважно прочитайте цей посібник та використовуйте виріб згідно з інструкціями, щоб він працював належно.

Не використовуйте прилад поруч з легкозаймистими або вибухонебезпечними матеріалами. Якщо виявите будь-які проблеми з якістю приладу, будь ласка, не розбирайте його самостійно.

Якщо у вас є питання про використання приладу, своєчасно зв'яжіться з нами — ми оперативно допоможемо.

Запобіжні заходи

Запобіжні заходи під час використання паяльної станції.

- Підключайте пристрій лише до джерела живлення з напругою, зазначеною на заводській табличці, щоб запобігти пошкодженню паяльної станції.
- Порт Type-C на головному пристрої призначений для онлайн-оновлення прошивки, не для заряджання. Будь ласка, не підключайте його до адаптера живлення, оскільки це може пошкодити головний пристрій. Для оновлення завантажте пакет із офіційного сайту компанії.
- Не розбирайте та не модифікуйте паяльну станцію.
- Під час заміни деталей використовуйте оригінальні компоненти.
- Не допускайте намокання паяльної станції. Не використовуйте паяльну станцію мокримися руками або у вологому середовищі.
- Під час паяння використовуйте відповідні засоби індивідуального захисту, такі як термостійкі рукавички та маски, а також забезпечити належну вентиляцію приміщення.

Запобіжні заходи під час використання паяльних жал.

- Паяльне жало паяльної станції може використовуватися виключно для паяння, і його не можна використовувати з іншою метою.
- Вимикайте живлення під час заміни паяльного жала. Не торкайтеся паяльного жала руками, щоб запобігти опікам. Для виконання заміни використовуйте спеціальний паз для паяльного жала.
- Тримайте пристрій якомога далі від легкозаймистих речовин. Нагріті до високих температур паяльні жала можуть спричинити пожежу. Обов'язково вимикайте живлення, коли пристрій не використовується.
- Зберігайте в недоступному для дітей місці.
- Уникайте тривалого безперервного використання за високих температур, щоб запобігти пошкодженню від перегрівання. Паяти можна й за нижчих температур, що дозволяє захистити чутливі електронні компоненти.

Оновлення програмного забезпечення

Завантажте пакет оновлення програмного забезпечення з офіційного вебсайту на свій комп'ютер. Встановіть драйвер для комп'ютера: VC_redist.x86. Встановіть драйвер віртуального послідовного порту: USB Virtual Com Port Driver. Відкрийте програму для оновлення: X200Max_Upgrade_vx.xx. Виберіть файл оновлення, вимкніть живлення пристрою, натисніть і утримуйте кнопку меню. Під'єднайте кабель USB Type-C до комп'ютера, а інший кінець під'єднайте до порту Type-C на задній панелі головного пристрою. Негайно відпустіть кнопку меню. Якщо підсвічування екрана увімкнулося, це свідчить про успішне підключення. Натисніть "One-click Automatic Upgrade" (Автоматичне оновлення одним кліком), і програмне забезпечення оновиться автоматично. Під час процесу оновлення не відключайте кабель від порту Type-C, щоб запобігти збою оновлення та порушенням у роботі програми. Якщо після завершення оновлення дисплей головного пристрою паяльної станції працює нормально лунає звуковий сигнал, це свідчить про успішне оновлення. Від'єднайте кабель передавання даних і під'єднайте кабель живлення.

Оновлення програмного забезпечення

Паяльна станція серії X200 — це прецизійний паяльний інструмент, що використовує передову технологію регулювання температури. Виріб має вбудований потужний трансформатор із чистої міді, який підтримує вхідну напругу в діапазоні від 200 В до 240 В (американський стандарт від 90 В до 130 В), з максимальною вихідною потужністю до 200 Вт. Пристрій має кілька температурних режимів, тому підходить для ремонту електроніки, DIY-проектів та паяння друкованих плат.

Характеристики продукту

- Максимальна потужність: 200 Вт, нагрівання 35.
- Зручне перемикання температури з 3 комбінованими налаштуваннями температурних режимів.
- Підтримує паяльні ручки T115/T210/T245.
- Широкий діапазон вхідної напруги: 200–240 В (американський стандарт 90–130 В).
- Пристрій переходить у сплячий режим під час встановлення на підставку, що заощаджує енергію та подовжує термін служби паяльного жала.
- Моніторинг температури, потужності нагрівання, робочого стану тощо в реальному часі.
- Підтримка нагрівальних елементів (картриджів) C245/C210/C115.
- Діапазон температур: 40 °C – 450 °C.

Конструкція виробу

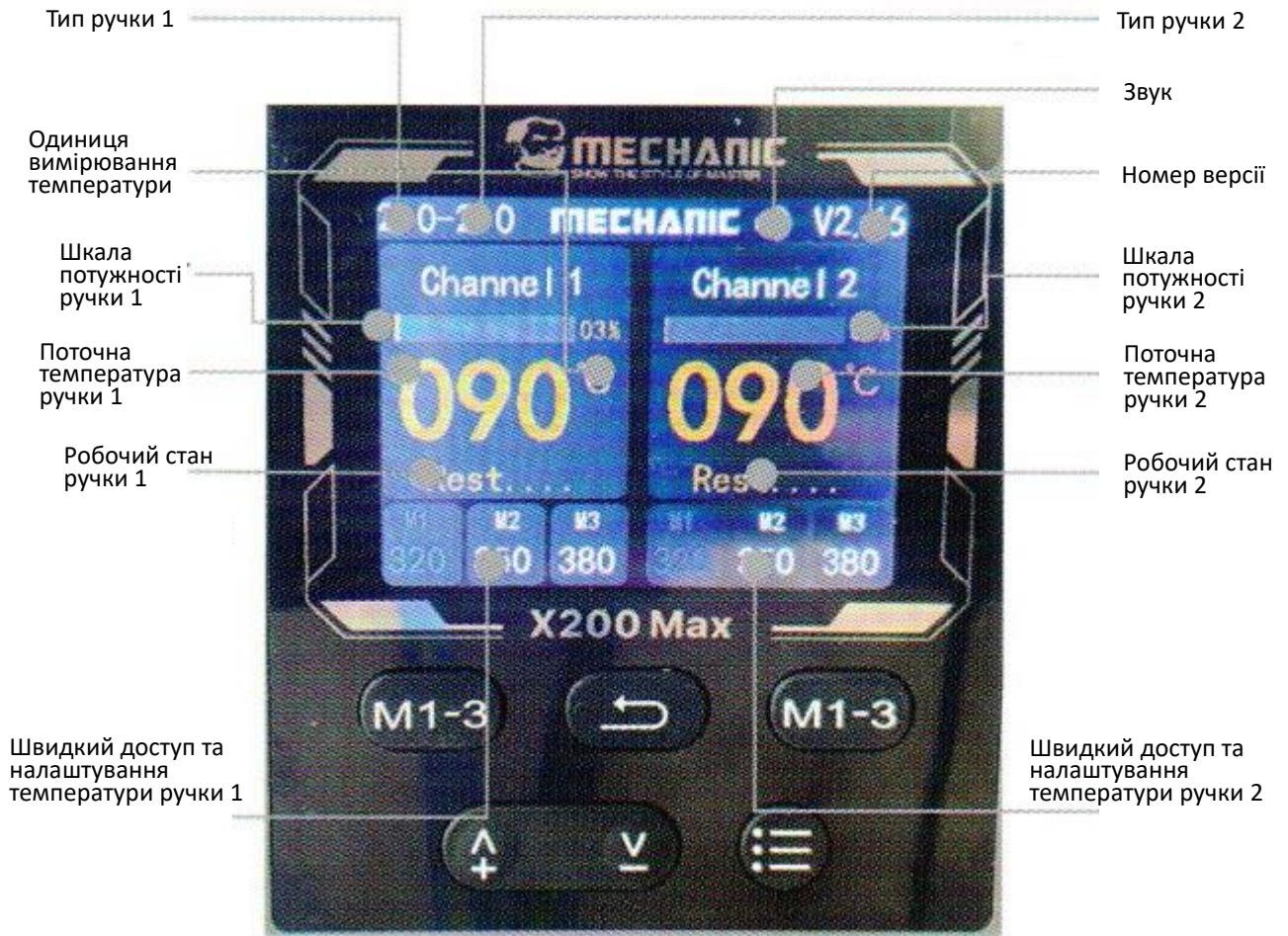


Вигляд спереду



Вигляд ззаду

Опис панелі керування



Робочий інтерфейс

Порядок роботи

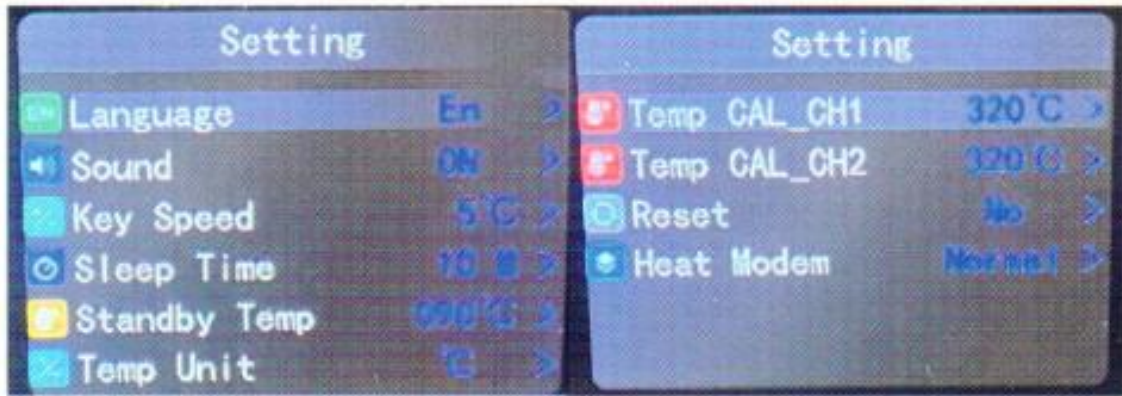


Опис функцій кнопок



- **Сенсорна кнопка збільшення температури:** Тривале натискання сенсорної кнопки «+» на паяльній ручці (тієї, що з нагрівальним елементом) збільшує температуру нагрівального елемента. Подвійне натискання сенсорної кнопки на паяльній ручці циклічно перемикає попередньо встановлені значення температури від 1 до 3.
- **Сенсорна кнопка зменшення температури:** Тривале натискання сенсорної кнопки «-» на паяльній ручці (тієї, що з нагрівальним елементом) зменшує температуру нагрівального елемента. Подвійне натискання сенсорної кнопки на паяльній ручці циклічно перемикає попередньо встановлені значення температури від 1 до 3.
- **Кнопка збільшення температури:** Коротке натискання збільшує попередньо встановлену температуру для поточного каналу, а тривале натискання — безперервно збільшує температуру. В інтерфейсі налаштувань ця кнопка також використовується для переміщення курсора вгору.
- **Кнопка зменшення температури:** Коротке натискання зменшує попередньо встановлену температуру для поточного каналу, а тривале натискання — безперервно зменшує температуру. В інтерфейсі налаштувань ця кнопка також використовується для переміщення курсора вниз.
- **Кнопка «Меню»:** Коротке натискання відкриває інтерфейс зміни налаштувань. В інтерфейсі налаштувань вона дозволяє змінювати параметри головного пристрою (зокрема мову, калібрування температури та інші параметри), а також виконує функцію підтвердження вибору. Тривале натискання перемикає пристрій у режим кривої (стандартний режим).
- **Ліва кнопка M1-3 (CH1):** Перемикає на швидкі налаштування температури для Ручки 1. M1, M2 та M3 відповідають трьом швидким попередньо встановленим температурам для Паяльної ручки 1. Тривале натискання зберігає температури для всіх каналів і повертає до інтерфейсу налаштувань.
- **Кнопка «Назад»:** Використовується для повернення до попереднього екрана в інтерфейсі налаштувань.
- **Права кнопка M1-3 (CH2):** Перемикає на швидкі налаштування температури для Ручки 2. M1, M2 та M3 — це три швидкі попередньо встановлені температури для Паяльної ручки 2. Тривале натискання зберігає температури для всіх каналів.

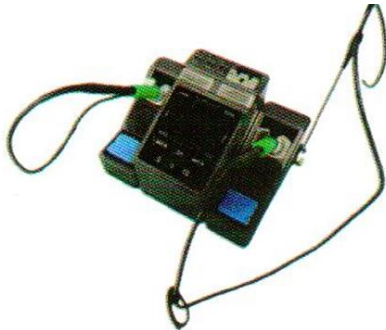
Ознайомлення з основними функціями кнопки «Меню»



Тривале натискання кнопки «Меню» відкриває інтерфейс налаштувань пристрою, де можна побачити описи кнопок (користувачі можуть виконувати операції відповідно до цих описів). Користувачі можуть налаштувати [Калібрування температури], [Налаштування звуку], [Налаштування кроку], [Одиниця вимірювання температури], [Налаштування мови], [Температура режиму очікування], [Температура сплячого режиму], [Час переходу у сплячий режим] та [Скидання до заводських налаштувань] відповідно до своїх потреб.

- **Калібрування температури:** Змініть значення відповідного каналу на фактичну температуру, вийдіть з інтерфейсу налаштувань, і калібрування буде завершено.
- **Налаштування звуку:** Звук можна ввімкнути або вимкнути.
- **Налаштування кроку:** Ви можете задати величину кроку зміни параметрів під час короткого натискання.
- **Одиниця вимірювання температури:** Можна встановити градуси Цельсія або Фаренгейта.
- **Налаштування мови:** Можна вибрати китайську або англійську мову.
- **Температура режиму очікування:** Тут можна задати температуру для режиму очікування.
- **Температура сплячого режиму:** Тут можна задати температуру для сплячого режиму.
- **Час переходу у сплячий режим:** Ви можете налаштувати час до переходу у сплячий режим.
- **Відновлення заводських налаштувань:** Ви можете скинути (відновити) усі налаштування пристрою до заводських.
- **Особливості моделі X200 Max:** Коротке натискання кнопки M1 (для моделі X200 Max кнопки M1-M3 виконують роль лівої кнопки вибору або кнопки «Назад»). Коли курсор знаходиться в інтерфейсі калібрування температури, коротке натискання кнопки температури або тривале натискання кнопки «Меню» повертає до головного інтерфейсу.

Затискач для кабелю забезпечує більш охайний та естетичний вигляд.



Використання
направляючої для кабелю

Одне натискання та тривале утримання для регулювання температури; подвійне натискання для перемикання на швидко встановлену температуру.



Сенсорне керування температурою

Перед заміною паяльного жала вимкніть живлення. Знімайте та встановлюйте його за допомогою спеціального гнізда (екстрактора).



Зручна заміна паяльних жал

Коли паяльник нагріється, вставте нагрівальний елемент в отвір для очищення, обережно зіскребайте оксидний шар із поверхні паяльного жала та занурте його в невелику кількість припою, щоб покрити його та утворити захисний шар.



Видалення оксиду

Усунення несправностей

- **Паяльник не нагрівається:** Перевірте, чи правильно підключені кабель живлення та кабель ручки, і чи відповідає вхідна напруга вимогам.
- **Нестабільність температури:** Можливо, потрібно відкалібрувати температуру.
- **Низька якість паяння:** Перевірте, чи підходять паяльний дріт (припій) та флюс, і чи є чистим паяльне жало. Рекомендується використовувати припій із високим вмістом олова.
- **Паяльне жало не лудиться (припій не прилипає) або на ньому з'являються ямки:** Це відбувається через окиснення, яке запобігає прилипанню олова (припою). Просто потріть робоче паяльне жало об сталеву стружку для очищення кілька разів, щоб видалити оксид із жала. Якщо з'являються ямки, це вказує на те, що пошкодження паяльного жала внаслідок окиснення є серйозним. Перевірте, чи не є температура паяння надто високою під час нормальної роботи, і за необхідності замініть паяльне жало на нове.
- **Після ввімкнення пристрою на дисплеї з'являється повідомлення "Handle Fault" (Помилка ручки):** Ручка не підключена до головного пристрою або нагрівальний елемент несправний.
- **Попередження про перевищення температури:** Температура нагрівального елемента занадто висока, або нагрівальний елемент є несправним.
- **Попередження про перенапругу:** Вхідна напруга занадто висока. Перевірте джерело вхідного живлення.

全球大师御用品牌

Global Master Dedicated Brand

Офіційний акаунт



官方公众号

Скарги та пропозиції



投诉建议

Офіційний вебсайт



官方网站

香港维修佬H.K.MECHANIC

中国运营配送中心

深圳市永凯利科技有限公司

☎ 服务热线: 4006-883-993

检验员: QC008

📍 广东省深圳市龙岗区宝龙街道同心社区万泉工业区 11 号 301

Hong Kong Mechanic

Китайський центр експлуатації та дистрибуції

(China Operation and Distribution Center)

Shenzhen Yongkaili Technology Co., Ltd.

Гаряча лінія служби підтримки: 4006-883-993

Інспектор з якості: QC00B

Адреса: прим. 301, буд. 11, промислова зона Ваньцюань, мікрорайон Тунсінь, вулиця Баолун, район Лунган, місто Шеньчжень, провінція Гуандун.