

Pro'sKit®



SS-331N Desoldering Station



User's Manual

1st Edition,

©2025 Copyright by Prokit's Industries Co., Ltd.

Description

SS-331N designed for lead free desoldering especially. The quick heating and strong power are for convenient and clear soldering / desoldering all types of DIP components.

Reasonable structure, single hand operation and strong absorbing power can be easy removal of the residual solder from the one-sided or two sided of the PCB.

This tool is used in the fields of electronic research, teaching and production, especially in the repairing and desoldering on the electronic appliances and communication equipment.

1. Control Unit

The desoldering iron gun is controlled automatically by the micro-processor. The digital control electronics and high-quality sensor and heat exchange system guarantee precise temperature control at the soldering tip. The highest degree of temperature precision and optimal dynamic thermal behavior under load conditions is obtained by the quick and accurate recording of the measured values in a closed control circuit, and this design is especially for the lead-free production techniques.

2. Desoldering Iron gun (5SS-331N2-DG)

Desoldering iron gun with a power of 150W and a wide spectrum of soldering tips can be used anywhere in the electronics field.




The high power and ergonomic gun type design make this iron gun suitable for fine desoldering work. The heating element is made of nichrome wire and the sensor on the desoldering tip can control the desoldering temperature quickly and accurately.

Product Features:

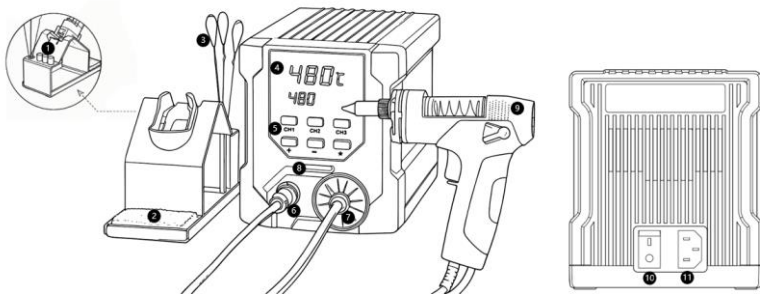
1. Industrialized display of LED digital tubes.
2. The appearance design is novel, and the handle conforms to ergonomic design, making it comfortable to use for extended periods.
3. Equipped with a built-in vacuum pump, it boasts strong suction power. Additionally, it features a vacuum solenoid valve for delayed tin suction, instantly unleashing powerful suction force to easily tackle stubborn solder, delivering high efficiency and robust performance.
4. The product features a sleep function, with the sleep time freely adjustable, meeting personalized needs and significantly reducing energy consumption, thereby extending the lifespan of the product and components.
5. Three-stage temperature preset function, with one-click switching, convenient and quick.
6. Temperature calibration function.
7. Quick switch between °C and °F.
8. The accumulation time and delay time can be freely set.

Technical Specification

Model No.	SS-331NB	SS-331NH	SS-331NE
Voltage	220V-240V~ 50/60Hz		120V~ 60Hz
Power Consumption	160W		
Soldering Power	150W		
Temperature	160°C ~ 480°C (320-832°F)		

Vacuum Pressure	~600mm Hg		
Display	LED		
Heating Element	Ni-Cr		
Vacuum Pump System	Air Pump + Solenoid valve		
Temperature Preset	Three setting channels		
Temperature unit	°C/°F		
Sleep Mode	0~30min		
Calibration	Yes		
Delayed suction	0~5S		
Pump delay	0~5S		
Accessories	Spare tips x3 (Ø 1.2(on the gun)/ Ø1.0/ Ø 1.5mm) Cleaning tool x3 (Ø0.7/ Ø0.9/ Ø1.2mm) Filter sponge x3(Ø16.8mm) Suction filters x2(one piece mounted)		
Certificate	CE, RoHS	RoHS	RoHS
Power Cord Plug			
Station Size	130x 190x 150 mm		
Weight	Approx. 1.3kg		

Functional Areas



- | | |
|--------------------------------------|-------------------------|
| 1) Nozzle Set | 7) Suction filters |
| 2) Cleaning sponge | 8) Pump indicator |
| 3) Cleaning pins | 9) Desoldering gun |
| 4) Display | 10) Power switch |
| 5) Function Buttons | 11) AC Power receptacle |
| 6) Desoldering gun connection socket | |

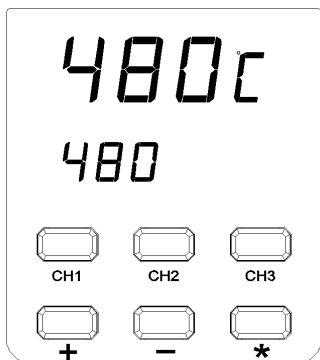
Functional	Descriptions
Display	Two-line display. During normal operation: <ul style="list-style-type: none"> • Upper line: Actual temperature • Lower line: Set temperature During settings: See detailed functional instructions below.
Buttons	CH1; CH2; CH3: Preset temperature channel. <ul style="list-style-type: none"> • Press button and hold for 3 seconds to set the shortcut temperatures. “★”Function button. <ul style="list-style-type: none"> • Short press: Switch between °C/°F. • Press and hold for 3 seconds: Enter function setting menu. See detailed functional instructions below.
Suction filters	Used to filter smoke, dust, etc., to protect the air pump; connected to the hose of the desoldering gun. Note: When the surface of the filter cotton turns severely yellow, consider replacing the suction filters.
Pump Indicator	After pressing the trigger: <ul style="list-style-type: none"> • White light: pre-charge state. • Green light: active desoldering state. • Light off: not working. Note: When the temperature setting is below 300°C and the displayed temperature is below 300°C, the air pump will not work.
Suction gun connection socket	Connector for the desoldering gun.
Power switch	Integrated power switch, incoming plug, and fuse.

Replacement tips

Unit: mm

	5SS-331N2-NZ1
	5SS-331N2-NZ2
	5SS-331N2-NZ3

Functional instructions



1. Temperature adjustment:

- Temperature range: 160-480°C (320-832°F).
- Adjust the temperature using the "+" or "-" buttons. till the main display shows the temperature value wanted.

Short press: the temperature changes by 1°.

Long press: the temperature changes rapidly.

2. Preset temperature buttons:

- Short press any CH button (CH1/CH2/CH3) to quickly switch to its preset temperature (default settings: CH1: 350°C; CH2: 400°C; CH3: 480°C).
- Customize Preset:** Press and hold the desired CH button (CH1/CH2/CH3) for 3 seconds until the lower display (set temperature) blinks. Then adjust "+" or "-" button to set the temperature wanted, then short press the CH button to exit and save the new setting.

3. Function button “*”:

- Temperature unit setting:** Short press “*” to switch the temperature unit between °C and °F.
- Temperature calibration:** Press “*” and hold for 3 seconds to enter the temperature calibration setting: The upper line shows "P" followed by a blinking value (range: -9 to 9). Press "+" or "-" to calibrate the temperature. (Note: The temperature calibration value is adjusted in proportion to 0.015 of the current temperature value. For example, if there is a deviation in the set temperature of 400°, during calibration,

each value represents an adjustment of $400^\circ \times 0.015 = 6^\circ$ units, and so on.)

P-0

d05

• **Pump's Pre-charge:** Press "*" again to enter the pump's pre-charge setting, the lower line blinks and you can set the pump's pre-charge time(range: 0 - 5 seconds). The function gets greater suction power.

d00: Function off.

d05: 0.5 seconds pre-charge.

The air pump opens with a delay, generating a strong suction force in an instant, which can effectively enhance the solder suction effect.

• **Sleep time:** Press "*" again to enter the sleep time setting. Press "+" or "-" to adjust the time (range: 00 - 30 minutes).

00: Function off.

05: 5-minute sleep time.

SLP

05

•**Suction Delayed:** Press "*" again to enter the retention time setting for suction pump delayed shutdown after releasing the trigger. Press "+" or "-" to adjust the time (range: 0 - 5 seconds)

F00: No retention.

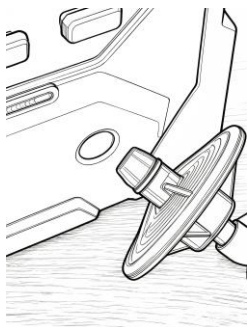
F05: 0.5-second retention.

F05

•Press again to exit the settings.

Operating Instruction

1. Place the desoldering gun on its stand. Insert its plug into the socket of the main station and tighten the locking nut clockwise. Then connect the suction filters to the main station (see the diagram below, Note: The filter with the sealing ring is connected to the main station on one side and to the hose on the other side) . Ensure the power supply matches the product's specifications and verify the main power switch is in the OFF position before use. Connect the main station to power supply and turn on the power switch. The display will illuminate and the desoldering gun will heat up rapidly.
2. Adjust the temperature based on your needs. Once the temperature reaches the setting, position the desoldering gun onto solder joints to perform desoldering.
3. When the solder collection chamber is full, detach the glass tube from the desoldering gun and remove the accumulated solder waste inside. After cleaning, reinstall the glass tube. For detailed procedures, please refer to the **Desoldering Gun Maintenance Guide**.



(Suction filters connection)

Safety Instruction

1. The manufacturer assumes no liability for uses other than those described in the operating instructions or for unauthorized alterations.
2. The operating instructions and cautions should be read carefully and kept in an easily visible location in the vicinity of the control system. Non-observance of the cautions will result in accidents, injury or risks to health.

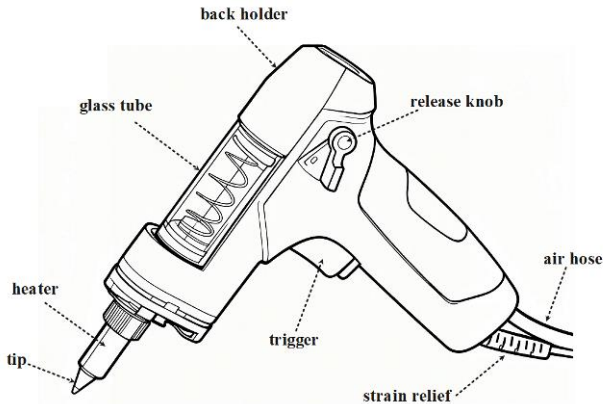
Caution

1. The power cord only can be inserted in approved power sockets or adapters.
2. High Temperature
When the temperature of the desoldering tip will reach as high as around 400°C (752 °F) When the power switch is on. Since mishandling may lead to burns and fire, be sure to comply with the following precautions:
 - A. Do not touch metallic parts near the desoldering tip/ nozzle.
 - B. Do not use this system near the flammable items.
 - C. Advise other people in the work area that the unit can reach a very high temperature and should be considered potentially dangerous.
 - D. Turn off the power switch while taking breaks and when finishing using.

- E. Before replacing parts or storing the system, turn off the power and let it cool down to the room temperature.
 - F. Warning: this tool must be placed on its stand when not in use.
 - G. A fire may result if the appliance is not used with care, therefore:
 - a) Be careful when using the appliance in places where there is combustible material.
 - b) Do not apply to the same place for a long time.
 - c) Do not use in presence of an explosive atmosphere.
 - d) Be aware heat may be conducted to combustible materials that out of sight.
 - e) Place the appliance on its stand after use and allow it to cool down before storage.
 - f) Do not leave the appliance unattended when it is switched on.
3. Take care of your tools
- Do not use the tools for any applications other than desoldering.
- Do not rap the iron against the work bench or otherwise subject the iron to severe shocks.
- Do not file the desoldering tip to remove the oxide, please wipe the tip on the cleaning sponge.
- Use only accessories or attachments which are listed in the operation manual. Use of other tools and other accessories can lead to a danger of injury.
- Please turn off the power before connecting or disconnecting the desoldering iron gun.
4. Maintenance
- 4.1 Before further use, safety devices or slightly damaged parts must be carefully checked for error-free and intended operation.
- 4.2 Inspect moving parts for error-free operation and that they don't bind, or whether any parts are damaged.
- 4.3 Damaged safety devices and parts must be repaired or replaced by a qualified technician, so long as nothing else is indicated in the operation manual.
- 4.4 Use only accessories or attachments which are listed in the operation manual. Use of other tools and other accessories can lead to a danger of injury.
5. Keep children at a distance
- Warning: Children should not play with the appliance. Keep the appliance and its cord out of reach of children.**
- Warning: This appliance can be used by persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved.**
6. Protect yourself against electrical shocks
- Avoid touching ground parts with your body, e.g. pipes, heating radiators and so on. The grip of antistatic designed desoldering tool is conductive.
7. Work environment
- Do not use the desoldering station in a moist or wet environment. The desoldering iron gun should be placed on the holder after finishing using.

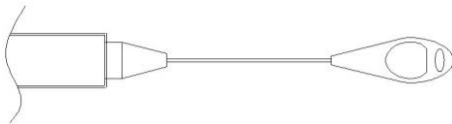
8. Observe the valid safety regulations at your workplace.

Desoldering Gun Maintenance



WARNINGS:

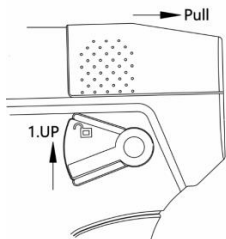
1. To avoid injury or damage the items, do not touch the metallic parts near the nozzle, and do not use this system near the flammable items.
2. Remove the power plug before performing maintenance procedure, except doing the nozzle and heating element clean process.
3. If the pump does not operate, immediately clean the nozzle & heating element, and replace the filter
4. In the high temperature, the solder waste will get oxidized (Sn99.3%Cu0.7%lead free solder's melting point is 227°C, non-lead free solder's melting point is 183°C), swelled and stuck on the inner wall tightly, If it did not clean after use, the solder waste will block the desoldering gun, cannot remove even use cleaning pin.



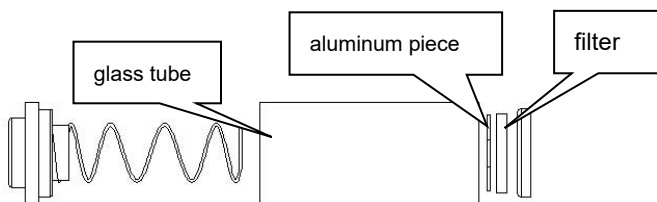
(Cleaning pin)

Please follow the steps below to remove the solder waste:

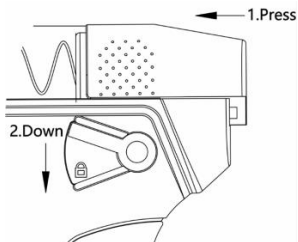
1. Push the knob up and then pull the back holder.



2. Take the spring out from the glass tube, then remove the solder waste

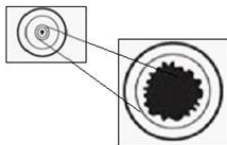


3. Put the spring back to glass tube, then put glass tube back to position. Press the back holder, then the knob will bullet down and become locked automatically.



INSTRUCTIONS:

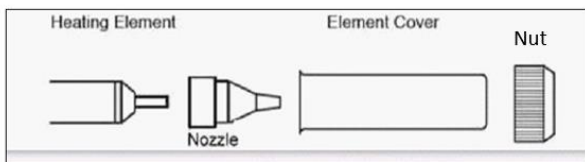
1. After each operation is finished, please idle suck the desoldering gun 3-5 times soon, this can clean the solder's waste inside the pipe.
2. If the operation interval is about 20 minutes, after idling sucking the desoldering gun, please also use the cleaning tool to clean the pipe.
3. When you find the desoldering efficiency gets down, please use the cleaning Pin to clean the pipe immediately.
4. When the glass tube has absorbed about 1/2 solder waste, please clean it immediately. When you find the filter is getting hardened, please replace the filter immediately.



The Nozzle hole will get enlarged with corrosion.

⚠ CAUTION

The Nozzle hole will get enlarged with corrosion, but such phenomena can not be noticed easily. Therefore, if desoldering efficiency goes down and all other parts appear to be OK, the nozzle is probably eroded and should be replaced.



Troubleshooting

Fault phenomenon	Failure cause	solution
LED No display	Fail to connect power source	Check the power cord connection and plug in the power cord to power Jack.
	Fuse blown	Replace fuse: 3.15A / 250V
Fail to Set temperature	Key damage	Return to dealer
Suction non-action	Trigger switch damage	Return to dealer
	Motor damage	Return to dealer
Nozzle is not hot	Heating element damaged	Return to dealer
	internal wire damage	Return to dealer
Can not melt solder	Unreasonable setting of temperature	Reset the appropriate temperature
	nozzle oxidation	Replace nozzle
	Nozzle is not hot	Return to dealer
Suction ability is low	Blow- by	Check the connection of vacuum outlet Check the installation of glass tube
	Excessive solder waste storage in glass tube	Removing solder waste from glass tube
	Filter degradation	Replacement of filter or change the suction filters
	Air pump bad	Return to dealer
Unable to absorb solder	solder hole blocked	under heating conditions, using cleaning pin to clean heating element

	Solder melts inadequately	when soldiers are completely melted
Tin absorption hole blocked, cannot be dredged	Solder waste accumulates at the end of heating element	Take off the glass tube, use the soldering iron to heat the steel pipe back to remove the solder waste, and then use the cleaning pin to dredge.

Heating core replacement:



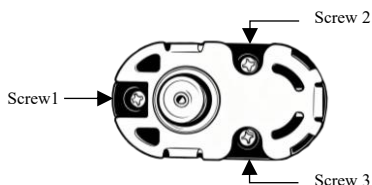
a. Between pins 1&2 (heating element)	$2.5\Omega \pm 1\Omega$ (at 25°C)
b. Between pins 4&5 (Air pump switch)	Trigger is not pressed (∞) Trigger is pressed (0Ω)
c. Between pin 6 & Tip	Under 2Ω

(plug)

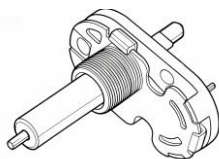
Quickly determine the condition of the heating core refers to the above table:

a. heating element $2.5\Omega \pm 1\Omega$ (at 25°C); b. air pump switch status; c. the conduction status between pin 6 and the soldering iron tip; (Pin 3 is the control terminal of the dormant vibration sensor) .

- 1) Disconnect the power cord and ensure that the temperature of the suction gun head has dropped to ambient temperature.
- 2) Remove the 3 screws that secure the handle shell and heating core of the tin-absorbing gun.



- 3) Disassemble the heat pipe and take out the suction nozzle, prepare the replacement heating core (model: 5SS-331N2-H).

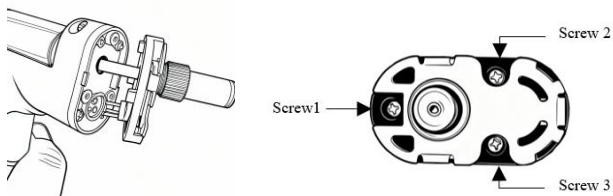


(Front)



(back)

4) The heating core adopts a plug-in connection method, and is reset by reinstalling the fixing screws.

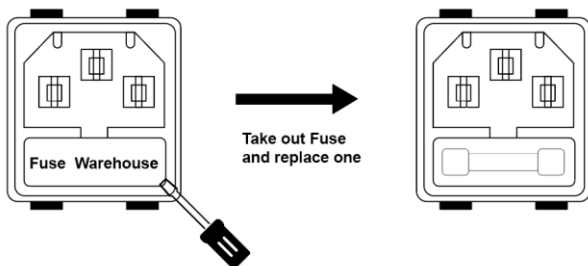


Note: Please have professional personnel perform maintenance and replacement.

Fuse replacement

When fuse is blown, replace it with the same type of fuse. (refer to the picture below)

1. Unplug the power cord from the power receptacle.
2. The fuse holder is located under the AC power receptacle, use the slotted (- type) screwdriver to loosen the fuse holder.
3. Replace the fuse ($\varnothing 5 \times L 20 \text{mm}$ 3.15A/250V) with new one.
4. Put the fuse holder back in place.



Pro'sKit[®] SS-331N 數顯吸焊台

概述

SS-331N 特別為無鉛吸焊而設計。快速升溫和大功率的特點使其可以方便快速的焊接/拆焊所有類型的 DIP 元器件。

合理的結構，單手操作和強大的吸焊功率能夠輕鬆的從 PCB 一面或兩面除去殘餘錫渣。目前已廣泛的應用於電子科研，教學以及生產等單位，特別是家電維修和通訊器材維修人員所不可缺少的首選專用工具。

1. 控制單元

吸焊槍由微處理器自動控制。數位控制裝置和高品質的感測器及加熱交換系統，保證對吸焊烙鐵頭的溫度進行精確的控制。通過快速準確的記錄閉合控制回路測量，可以獲得較高的溫度精度和帶負載狀況下最佳熱量傳遞性能，特別適合用於無鉛制程工藝。

2. 吸焊槍 (SS-331N2-DG)

吸焊槍的功率為 150W，配置多種規格的吸焊烙鐵頭，廣泛應用於電子領域。大功率和符合人體工程學槍型握持設計適合快速除錫作業和持久操作。發熱芯採用鎳鉻絲材料製作，頂端設置溫度感測器，能夠快速并準確的控制吸焊烙鐵頭溫度。

產品特點：

- 1、 LED 數碼管工業化顯示。
- 2、 外觀設計新穎，手柄符合人體工程學設計，長時間使用不累。
- 3、 內置真空泵、吸力強。并帶真空電磁閥，延時吸錫，瞬間爆發強大吸力，輕鬆攻克頑固焊錫，高效強勁。
- 4、 產品帶休眠功能，休眠時間可自由設定，滿足個性化需求和大幅降低能耗，延長產品和元件的壽命。
- 5、 三段溫度預設功能，一鍵切換，方便快捷。
- 6、 溫度校準功能。
- 7、 °C / °F 快速切換。
- 8、 蓄力時間和延時時間可自由設定。

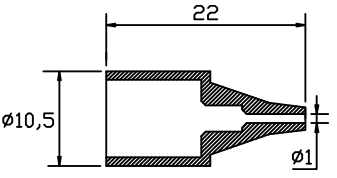
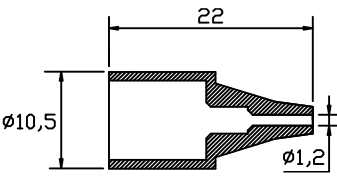
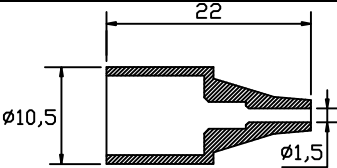
產品規格：

型號	SS-331NB	SS-331NH	SS-331NE
電壓	220V-240V ~50/60Hz		120V~ 60Hz
整機功率	160W		
吸焊槍功率	150W		
溫度	160°C ~ 480°C (320-832°F)		
真空吸力	~600mm Hg		
顯示屏	LED		

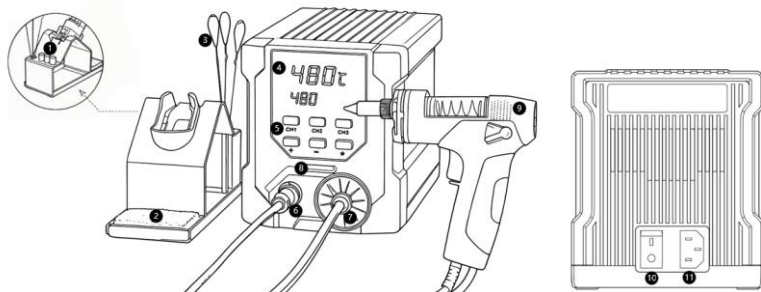
發熱組件	鎳鉻絲		
吸錫系統	氣泵+電磁閥		
溫度預設	3 組		
溫度單位	°C/°F		
休眠功能	0~30min		
數字校準	有		
延時抽吸	0~5S		
氣泵延時	0~5S		
配件	吸錫頭 x3(Ø1.2(裝在吸槍上)/ Ø1.0/ Ø 1.5mm) 通針 x3(Ø 0.7/ Ø 0.9/ Ø 1.2mm) 過濾棉 x3(Ø 16.8mm) 過濾器 x2 (1 只裝配於吸管上)		
認證	CE, RoHS	RoHS	RoHS
插頭			
尺寸	130x 190 x 150mm		
重量	約 1.3kg		

吸錫頭

Unit : mm

	5SS-331N2-NZ1
	5SS-331N2-NZ2
	5SS-331N2-NZ3

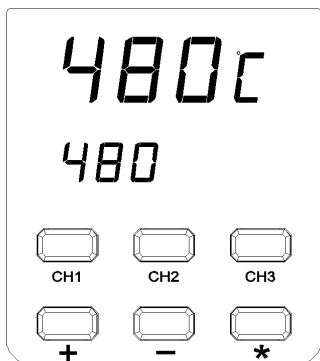
簡介



1. 吸錫頭
2. 清潔海綿
3. 清潔通針
4. 顯示區
5. 按鍵區
6. 吸錫槍連接插座
7. 過濾器
8. 泵指示燈
9. 拆焊槍
10. 電源開關
11. 電源插座

功能	說明
顯示區	分上下行：上行顯示實際溫度值，下行顯示設置溫度值。 設置參數時顯示：明細詳見功能介紹。
按鍵區	CH1/CH2/CH3：快捷溫度按鈕，長按 3 秒進行設置快捷溫度。 *：功能鍵，短按 °C/°F 切換；長按 3 秒，進入功能設置界面。詳見功能介紹。
過濾器	用於過濾煙霧粉塵等，保護氣泵；連接在吸錫槍的皮管。 注意：過濾棉表面泛黃嚴重時，可考慮更換篩檢程式。
泵指示燈	按下吸錫槍開關，白燈亮為蓄力狀態；綠燈亮為吸錫狀態；不亮為氣泵沒工作； 注意：溫度設定低於 300°C，以及顯示溫度低於 300°C 時，氣泵不工作。
吸錫槍連接插座	6 針插座，連接吸錫槍。
電源開關	集成電源開關、進綫插頭和保險絲。

詳細功能：



1、溫度調節：

調節“+”或“-”可以設置溫度，短按 1°變化，長按快速變化；調節範圍為：160-480°C (320-832°F)

2、快捷溫度設置：

短按 CH (CH1/CH2/CH3) 任意通道可快速進入預設溫度，默認是 CH1：350°C；CH2：400°C；CH3：480°C；

如需個性化設定，長按任意的 CH 通道 3 秒，顯示幕下行設置溫度點閃爍，則可對其進行設置，再短按一下退出，即可對通道進行更改。

3、“*” 功能設置鍵：

溫度單位：短按“*” 溫度°C/°F轉換；

溫度校準：長按“*” 3 秒，進入參數設置界面：顯示幕上行 P0 後面取值範圍 (-9-0-9) 閃爍，表示進入溫度校準模式，按“+”或“-”可以增加或減少溫度，對烙鐵頭部的溫度進行校準。(注意：溫度校準數值大小按照當前溫度值的 0.015 比例進行調整，例如設定 400°溫度有偏差，校準時，每 1 個數值 表示 400° x0.015=6°單位進行調整，依次類推。)

P-0
d05

蓄力時間：再按一次“*” 下行閃爍，調節吸泵的蓄力時間，d00 表示關閉，d05 表示蓄力 0.5 秒，取值範圍 (0-5 秒)。

氣泵閥門延時開啟，瞬間爆發強大吸力，可有效提升吸錫效果。

休眠時間：再按一次“*”進入休眠時間設置，按“+”或“-”可以增加或減少休眠的時間。調節範圍：(00-30)，其中“00”表示關閉休眠功能，“05”表示休眠5分鐘。

SLP
05

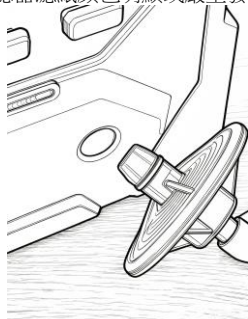
吸泵延時關閉：再按一次“*”進入吸泵鬆開關後延時時間設置，按“+”或“-”可以增加或減少延時的時間。調節範圍：(00-50)，其中“00”表示關閉延時，“05”表示延時0.5秒。範圍(0-5秒)；

F05

再按一次退出設置模式；

操作說明：

1. 將吸焊槍放置在支架上，然後將插頭插入主機插座，順時針方向鎖緊螺母。注意供電電源符合本產品的規格，安裝前總電源開關處於OFF的位置。
2. 將過濾器連接至主機，注意：轉動過濾器擰入主機，過濾器有密封圈的一側連接主機，另一側連接矽膠管。見下圖示意。
3. 接通控制系統的電源，並打開主機背部的電源開關。主機顯示區點亮工作，產品迅速加熱。
4. 根據所需要溫度對產品進行溫度調節；當溫度升到設置的溫度點，吸咀對準焊盤進行吸錫。
5. 如錫滿了後拆下錫槍的錫管 去除內部錫渣。清除好後再裝回錫筒，具體操作方法詳見錫槍的保養方法。
6. 過濾器濾紙顏色明顯或嚴重發黃時更換。



(過濾器安裝示意)

安全說明

1. 製造商對於超出操作說明中所到的其他使用或未經授權的更改，不負任何責任。
2. 應仔細閱讀操作說明及警告并將其放置在控制系統附近，如不遵守這些警告，將有可能發生意外事故，人體傷害或健康傷害。

警告及注意事項

- **警告：**不用時一定要將此工具放置在特定的支架上。
- **如使用不當可能會引起火災，因此**
 - 在有易燃物品的場所使用該設備一定要小心。
 - 不要長時間在同一位置使用該設備。
 - 不要在有爆炸性氣體的場所使用。
 - 要知道熱量有可能會引燃不在視線範圍內的可燃物質。
 - 使用完畢後要將器具放置在特定的支架上，且要在冷卻後方可收藏起來。
 - 離開時必須要關閉電源開關。
- **警告：**若身體、感官或精神力有障礙者，或缺乏相關經驗與知識者，在接受過有關安全使用本器具的監督或指導，且瞭解其中涉及的危險後，可使用本器具。
- **警告：**兒童不得玩耍本器具。請將本器具及其電源線放在兒童接觸不到的地方。

● 注意事項

1. 電源線只能插入經認證過的電源插座或適配器中。
2. 小心高溫:在開機狀態下，吸焊烙鐵頭的溫度可以達到大約400°C（752°F）左右，由於不正確的操作可能會造成燒傷或引起火災，故應確保遵守以下預防措施：
 - 1) 不要讓金屬部件接觸到吸焊烙鐵頭。
 - 2) 不要在易燃物品附近使用該系統。
 - 3) 告知工作區域中的其他人員此設備會達到非常高的溫度應注意識別其潛在的危險性。
 - 4) 在休息及使用完後應關閉總電源。
 - 5) 在更換零件或儲存前，應關閉總電源并讓其冷卻到室溫。
3. 避免遭受電擊，避免用身體接觸接地零件，如：吸焊槍管等。
4. 不要在潮濕的環境中使用焊接工具。吸焊槍用完後要放回到支架上。
5. 遵守工作場所中的安全操作規定。

愛護工具：

- 不要將此設備用於吸錫以外的其他操作。
- 不要在工作臺上敲打吸焊槍或其他嚴重的撞擊。
- 不要銼吸焊烙鐵頭上的氧化層，請使用浸水的清潔棉擦除氧化層。
- 吸焊烙鐵頭如被異物堵塞，請利用所配合適規格通針在吸焊槍加熱狀態下進行清理。
- 請不要長時間設置較高的溫度，容易造成吸焊烙鐵頭氧化加速老化。
- 確保使用操作說明上列明的附件或配件，使用其他的工具或其他配件使本系統損壞或會有受傷的危險。
- 在接通或斷開吸焊槍前應先關閉電源。

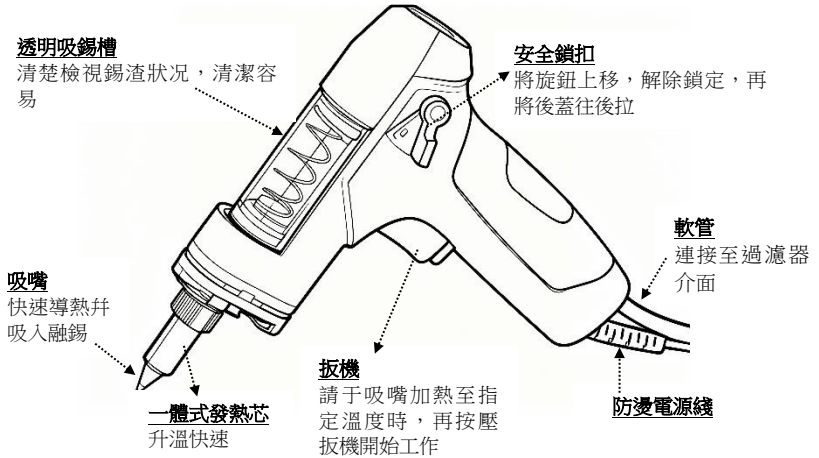
工具使用及保養：

- 在使用前，應仔細檢查安全裝置或有輕微損害的零件無故障及在指

定操作狀態。

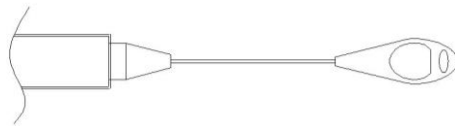
- 檢查活動的零件無故障操作，並且沒有繞線及零件損壞。
- 已損壞的安全設備及零件都應由有資格的專業人員進行維修或更換。
- 只使用操作說明中列出的配件，如果使用其他工具或配件有可能對操作人員造成傷害。
- 不用時應存放在乾燥的地方。

錫焊槍使用與維護



警告：

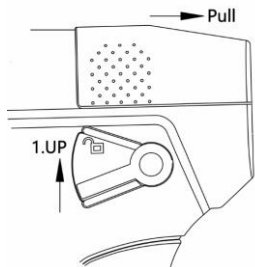
1. 為避免人身傷害或損壞物品，請勿觸摸吸嘴附近的金屬部件，也不要將本系統用在易燃物品附近。
2. 在執行維護程序之前，請拔下電源插頭，但吸嘴和加熱元件清潔過程除外。
3. 如果氣泵不工作，請立即清潔吸嘴、加熱元件和過濾棉，必要時更換之。
4. 在高溫時焊料會被氧化(常用無鉛焊料 Sn99.3%Cu0.7%熔點為 220°C，含鉛焊料的熔點為 183°C)，膨脹并粘在內壁上，如果使用後未做清潔，焊料將堵塞拆焊槍，即使使用通針清潔也無法清除。



清潔通針

請按照以下步驟進行移除吸錫槽錫料:

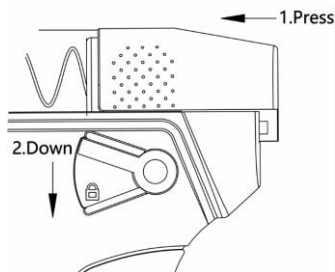
1. 將扳機上移，解除鎖定，再將後蓋往後拉。



2. 將彈簧從透明吸錫槽內取出，移除焊接錫料。

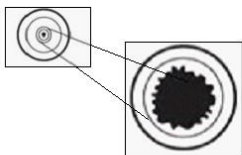


3. 將彈簧放回透明吸錫槽內，將透明吸錫槽裝回原位。將後蓋往前推，旋鈕將會往下壓并自動鎖定。



注意事項：

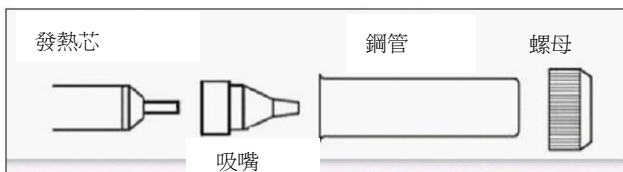
- 1、 每次工作後。建議空吸 3-5 次，清空發熱鋼管內殘錫。
- 2、 如果使用間隔 20 分鐘左右，建議空吸後，再用通針清理鋼管。
- 3、 在使用過程中發現吸力減弱，請用通針清理鋼管。
- 4、 透明吸錫槽內錫渣應及時清理，當發現過濾棉有硬化狀態，需及時更換。
- 5、 透明吸錫槽為耐高溫石英管，屬易碎材質，請勿用力磕碰。



吸嘴孔因腐蝕而變大

注意:

吸嘴孔會因腐蝕而擴大，但這種現象不容易被發現，因此，如果拆焊效率下降且所有其他部件看起來都沒問題，則吸嘴可能已被侵蝕，需要更換



故障排除

故障現象	故障原因	解決方法
LED 不顯示	電源未連接	檢查電源線連接，插接好電源線與電源插口。
	保險管損壞	更換保險絲管，規格:3.15A/250V
無法設定溫度	按鍵損壞	退回經銷商維修
吸力不動作	扳機開關損壞	退回經銷商維修
	馬達損壞	退回經銷商維修
吸嘴不發熱	發熱芯損壞	退回經銷商維修
	吸槍連接綫損壞	退回經銷商維修
不熔錫	溫度設定不合理	重新設定合適溫度
	吸嘴氧化	更換吸嘴
	吸頭無溫度	退回經銷商維修
吸力不足	漏氣	檢查吸錫槍與主機埠 檢查透明吸錫槽安裝
	吸錫槽裏面儲錫過多	拆掉錫筒去除裏面錫渣
	過濾棉老化	更換過濾棉 更換過濾器
	氣泵不良	退回經銷商維修
無法吸錫	吸錫孔堵塞	使用通針在加熱狀況下疏通。
	熔錫不充份	吸錫時待錫全熔開後再吸錫
吸錫孔堵塞無法疏通	吸渣堆積尾端	取下透明吸錫槽，使用烙鐵在鋼管後端加熱把錫化掉，再使用通針疏通

發熱芯更換：

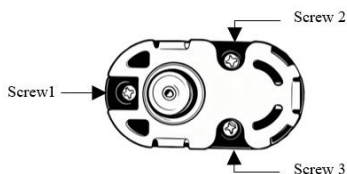


第1腳與第2腳之間(發熱絲)	2.5Ω±1Ω(25°C環境)
第4腳與第5腳之間(氣泵開關)	扳機不按下開路(∞) 扳機按下導通(0Ω)
第6腳與烙鐵頭之間	2Ω以下

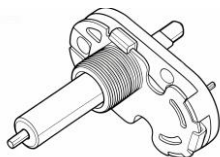
(航空插頭)

快速判斷發熱芯好壞，參考表格。檢查航空插頭 1,2 針腳發熱絲阻抗；檢查航空插頭 4,5 針腳氣泵開關通斷狀況；檢查航空插頭 6 與烙鐵頭導通狀況；(航空插頭 3 針腳為休眠震動傳感器控制端)

- 1) 斷開電源綫，確保吸錫槍頭部溫度已經降至環境溫度；
- 2) 拆開吸錫槍手柄外殼及發熱芯固定的 3 個螺絲；



- 3) 拆開發熱管取出吸嘴，準備預備更換的發熱芯（型號：5SS-331N2-H）；
- 如圖：

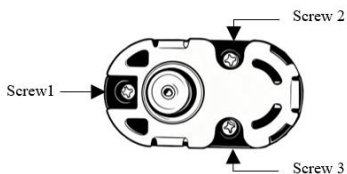
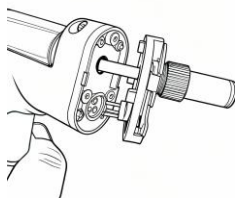


(正面)



(背面)

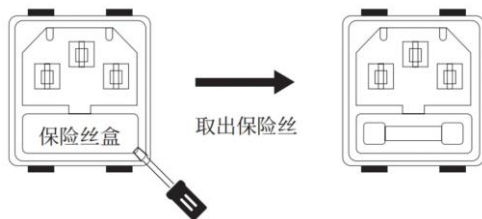
- 4) 發熱芯拔插連接方式，裝回固定螺絲複位；



注意：維修更換請專業人員操作。

更換保險絲:

當有誤用的狀況而造成保險絲燒斷時，可以自行更換新的保險絲(Ø5xL20mm 3.15A/250V)，以一字起子拆下電源座下方保險絲座後，裝上新的保險絲再裝回保險絲座即可。



Pro'sKit[®] SS-331N 数显吸焊台

概述

SS-331N 特别为无铅吸焊而设计。快速升温和大功率的特点使其可以方便快速的焊接/拆焊所有类型的 DIP 元器件。

合理的结构，单手操作和强大的吸焊功率能够轻松的从 PCB 一面或两面除去残余锡渣。目前已广泛的应用于电子科研，教学以及生产等单位，特别是家电维修和通讯器材维修人员所不可缺少的首选专用工具。

1. 控制单元

吸焊枪由微处理器自动控制。数位控制装置和高品质的感测器及加热交换系统，保证对吸焊烙铁头的温度进行精确的控制。通过快速准确的记录闭合控制回路测量，可以获得较高的温度精度和带负载状况下最佳热量传递性能，特别适合用于无铅制程工艺。

2. 吸焊枪 (SS-331N2-DG)

吸焊枪的功率为 150W，配置多种规格的吸焊烙铁头，广泛应用于电子领域。大功率和符合人体工学枪型握持设计适合快速除锡作业和持久操作。发热芯采用镍铬丝材料制作，顶端设置温度感测器，能够快速并准确的控制吸焊烙铁头温度。

产品特点：

- 1、LED 数码管工业化显示。
- 2、外观设计新颖，手柄符合人体工程学设计，长时间使用不累。
- 3、内置真空泵、吸力强。并带真空电磁阀，延时吸锡，瞬间爆发强大吸力，轻松攻克顽固焊锡，高效强劲。
- 4、产品带休眠功能，休眠时间可自由设定，满足个性化需求和大幅降低能耗，延长产品和元件的寿命。
- 5、三段温度预设功能，一键切换，方便快捷。
- 6、温度校准功能。
- 7、°C/°F 快速切换。
- 8、蓄力时间和延时时间可自由设定。

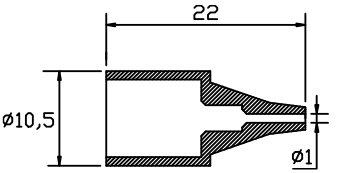
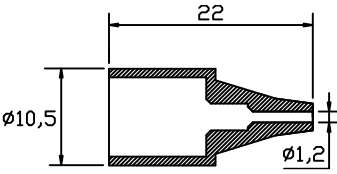
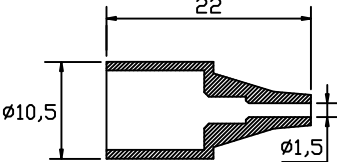
产品规格：

型号	SS-331NB	SS-331NH	SS-331NE
电压	220V-240V~ 50/60Hz		120V~ 60Hz
整机功率	160W		
吸焊枪功率	150W		
温度	160°C ~ 480°C (320-832°F)		
真空吸力	~600mm Hg		
显示屏	LED		

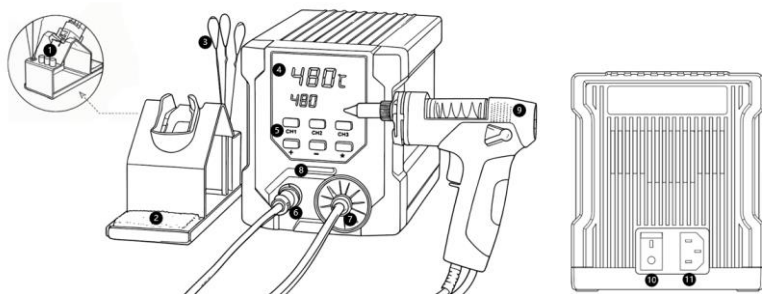
发热组件	镍铬丝		
吸锡系统	气泵(膜片式)+电磁阀		
温度预设	3 组		
温度单位	°C/°F		
休眠功能	0~30min		
数字校准	有		
延时抽吸	0~5S		
气泵延时	0~5S		
配件	吸锡头 x3(∅1.2(装在吸枪上)∅1.0/ ∅ 1.5mm) 通针 x3(∅ 0.7/ ∅ 0.9/ ∅ 1.2mm) 过滤棉 x3(∅ 16.8mm) 过滤器 x2 (1 只装配于吸管上)		
认证	CE, RoHS	RoHS	RoHS
插头			
尺寸	130x 190 x 150mm		
重量	约 1.3kg		

吸锡头

Unit: mm

	5SS-331N2-NZ1
	5SS-331N2-NZ2
	5SS-331N2-NZ3

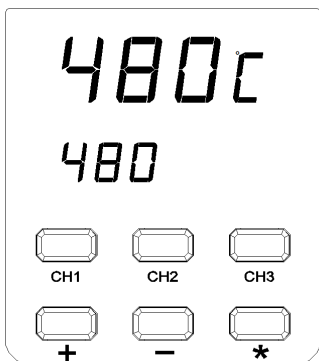
简介



1. 吸锡头
2. 清洁海绵
3. 清洁通针
4. 显示区
5. 按键区
6. 吸锡枪连接插座
7. 过滤器
8. 泵指示灯
9. 拆焊枪
10. 电源开关
11. 电源插座

功能	说明
显示区	分上下行：上行显示实际温度值，下行显示设置温度值。 设置参数时显示：明细详见功能介绍。
按键区	CH1/CH2/CH3：快捷温度按钮，长按 3 秒进行设置快捷温度。 *：功能键，短按℃/F切换；长按 3 秒，进入功能设置界面。 详见功能介绍。
过滤器	用于过滤烟雾粉尘等，保护气泵；连接在吸锡枪的皮管。 注意：过滤棉表面泛黄严重时，可考虑更换过滤器。
泵指示灯	按下吸锡枪开关，白灯亮为蓄力状态；绿灯亮为吸锡状态；不亮为气泵没工作； 注意：温度设定低于 300℃，以及显示温度低于 300℃时，气泵不工作。
吸枪连接插座	6 针插座，连接吸锡枪。
电源开关	集成电源开关、进线插头和保险丝。

详细功能：



1、 温度调节：

调节“+”或“-”可以设置温度，短按 1°变化，长按快速变化；调节范围为：160-480°C (320-832°F)

2、 快捷温度设置：

短按 CH (CH1/CH2/CH3) 任意通道可快速进入默认温度，默认是 CH1: 350°C；CH2: 400°C；CH3: 480°C；

如需个性化设定，长按任意的 CH 通道 3 秒，显示屏下行设置温度点闪烁，则可对其进行设置，再短单击退出，即可对通道进行更改。

3、“*”功能设置键：

温度单位：短按 “*” 温度°C/°F 转换；

温度校准：长按 “*” 3 秒，进入参数设置界面：显示屏上行 P 0 后面取值范围 (-9-0-9) 闪烁，表示进入温度校准模式，按“+”或“-”可以增加或减少温度，对烙铁头部的温度进行校准。(注意：温度校准数值大小按照当前温度值的 0.015 比例进行调整，例如设定 400°温度有偏差，校准时，每 1 个数值 表示 400°x0.015=6°单位进行调整，依次类推)



蓄力时间：再按一次“*”下行闪烁，调节吸泵的蓄力时间，d00 表示关闭，d05 表示蓄力 0.5 秒，取值范围 (0-5 秒)。

气泵阀门延时开启，瞬间爆发强大吸力，可有效提升吸锡效果。

休眠时间：再按一次“*”进入休眠时间设置，按“+”或“-”可以增加或减少休眠的时间。调节范围：（00-30），其中“00”表示关闭休眠功能，“05”表示休眠5分钟。

SLP
05

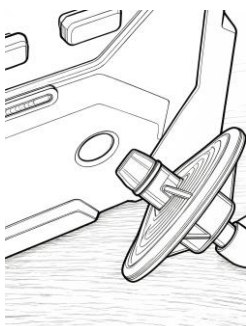
吸泵延时关闭：再按一次“*”进入吸泵松开后延时时间设置，按“+”或“-”可以增加或减少延时的时间。调节范围：（00-50），其中“00”表示关闭延时，“05”表示延时0.5秒。范围（0-5秒）；

F05

再按一次退出设置模式；

操作说明：

1. 将吸焊枪放置在支架上，然后将插头插入主机插座，顺时针方向锁紧螺母。注意供电电源需符合本产品的规格，安装前总电源开关处于关闭的状态。
2. 将过滤器连接至主机，注意：转动过滤器拧入主机，过滤器有密封圈的一侧连接主机，另一侧连接硅胶管。见下图示意。
3. 接通控制系统的电源，并打开主机背部的电源开关。主机显示区点亮工作，产品迅速加热。
4. 根据所需要温度对产品进行温度调节；
当温度升到设置的温度点，吸嘴对准焊盘进行吸锡。
5. 如锡满了后拆下锡枪的锡管 去除内部锡渣。清除好后再装回储锡筒，具体操作方法详见锡枪的保养方法。
6. 过滤器滤纸颜色明显或严重发黄时更换。



(过滤器安装示意)

安全说明

1. 制造商对于超出操作说明中所到的其他使用或未经授权的更改，不负任何责任。
2. 应仔细阅读操作说明及警告并将其放置在控制系统附近，如不遵守这些警告，将有可能发生意外事故，人体伤害或健康伤害。

警告及注意事项

- **警告：**不用时一定要将此工具放置在特定的支架上。
- **如使用不当可能会引起火灾，因此**
 - 在有易燃物品的场所使用该设备时一定要小心。
 - 不要长时间在同一位置使用该设备。
 - 不要在有爆炸性气体的场所使用。
 - 要知道热量有可能会引燃不在视线范围内的可燃物质。
 - 使用完毕后要将器具放置在特定的支架上，且要在冷却后方可收藏起来。
 - 离开时必须关闭电源开关。
- **警告：**若身体、感官或精神能力有障碍者，或缺乏相关经验与知识者，在接受过有关安全使用本器具的监督或指导，且了解其中涉及的危险后，可使用本器具。
- **警告：**儿童不得玩耍本器具。请将本器具及其电源线放在儿童接触不到的地方。

● 注意事项

1. 电源线只能插入经认证过的电源插座或适配器中。
2. 小心高温:在开机状态下，吸焊烙铁头的温度可以达到大约400°C (752°F)左右，由于不正确的操作可能会造成烧伤或引起火灾，故应确保遵守以下预防措施：
 - 1) 不要让金属部件接触到吸焊烙铁头。
 - 2) 不要在易燃物品附近使用该系统。
 - 3) 告知工作区域中的其他人员此设备会达到非常高的温度应注意识别其潜在的危险性。
 - 4) 在休息及使用完后应关闭总电源。
 - 5) 在更换零件或储存前，应关闭总电源并让其冷却到室温。
3. 避免遭受电击，避免用身体接触接地零件，如：吸焊枪管等。
4. 不要在潮湿的环境中使用焊接工具。吸焊枪用完后要放回到支架上。
5. 遵守工作场所中的安全操作规定。

爱护工具：

- 不要将此设备用于吸锡以外的其他操作。
- 不要在工作台上敲打吸焊枪或其他严重的撞击。
- 不要锉吸焊烙铁头上的氧化层，请使用浸水的清洁棉擦除氧化层。
- 吸焊烙铁头如被异物堵塞，请利用所配合适规格通针在吸焊枪加热状态下进行清理。
- 请不要长时间设置较高的温度，容易造成吸焊烙铁头氧化加速老化。
- 确保使用操作说明上列明的附件或配件，使用其他的工具或其他配件使本系统损坏或会有受伤的危险。
- 在接通或断开吸焊枪前应先关闭电源。

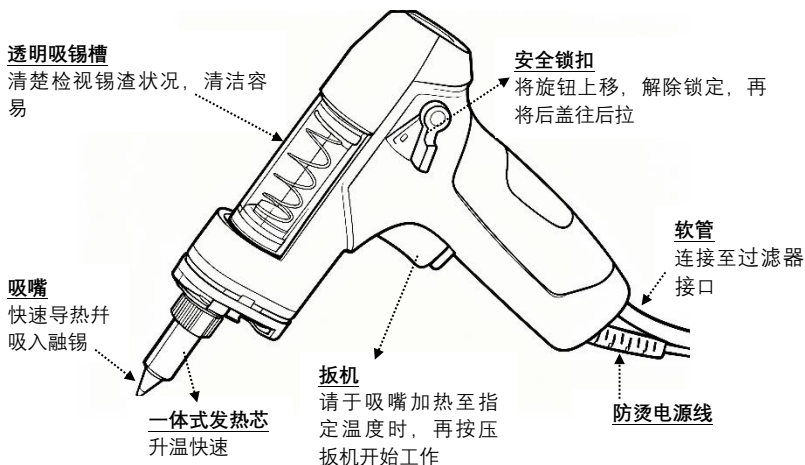
工具使用及保养：

- 在使用前，应仔细检查安全装置或有轻微损害的零件无故障及在指

定操作状态。

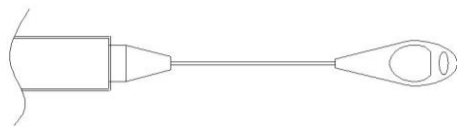
- 检查活动的零件无故障操作，并且没有绕线及零件损坏。
- 已损坏的安全设备及零件都应由有资格的专业人员进行维修或更换。
- 只使用操作说明中列出的配件，如果使用其他工具或配件有可能对操作人员造成伤害。
- 不用时应存放在干燥的地方。

锡焊枪使用与维护



警告：

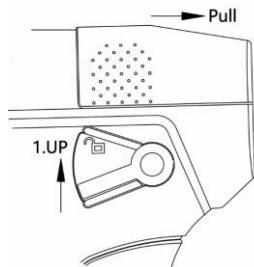
1. 为避免人身伤害或损坏物品，请勿触摸喷嘴附近的金属部件，也不要再在易燃物品附近使用本系统。
2. 在执行维护程序之前，请拔下电源插头，但吸嘴和加热元件清洁过程除外。
3. 如果气泵不工作，请立即清洁吸嘴、加热元件和过滤棉，必要时更换之。
4. 在高温时焊料会被氧化(常用无铅焊料 Sn99.3%Cu0.7%熔点为 220°C，含铅焊料的熔点为 183°C)，膨胀并粘在内壁上，如果使用后未做清洁，焊料将堵塞拆焊枪，即使使用通针清洁也无法清除。



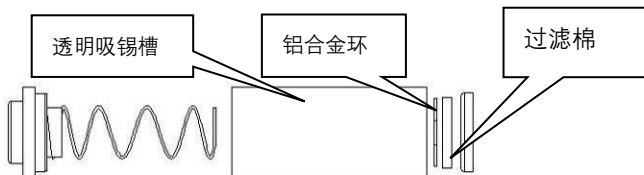
清洁通针

请按照以下步骤进行移除吸锡槽锡料:

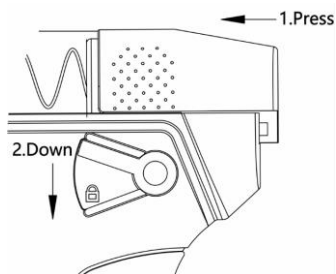
1. 将扳机上移, 解除锁定, 再将后盖往后拉。



2. 将弹簧从透明吸锡槽内取出, 移除焊接锡料。

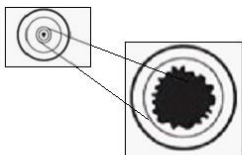


3. 将弹簧放回透明吸锡槽内, 将透明吸锡槽装回原位。将后盖往前推, 旋钮将会往下压并自动锁定。



注意事项:

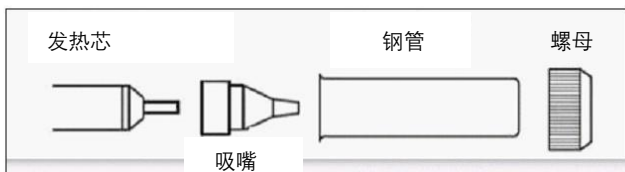
- 1、每次工作后。建议空吸 3-5 次, 清空发热钢管内残锡。
- 2、如果使用间隔 20 分钟左右, 建议空吸后, 再用通针清理钢管。
- 3、在使用过程中发现吸力减弱, 请用通针清理钢管。
- 4、透明吸锡槽内锡渣应及时清理, 当发现过滤棉有硬化状态, 需及时更换。
- 5、透明吸锡槽为耐高温石英管, 属易碎材质, 请勿用力磕碰。



吸嘴孔因腐蚀而变大

注意:

吸嘴孔会因腐蚀而扩大，但这种现象不容易被发现，因此，如果拆焊效率下降且所有其他部件看起来都没问题，则吸嘴可能已被侵蚀，需要更换



故障排除

故障现象	故障原因	解决方法
LED 不显示	电源未连接	检查电源线连接，插接好电源线与电源插口。
	保险管损坏	更换保险丝管，规格:3.15A/250V
无法设定温度	按键损坏	退回经销商维修
吸力不动作	扳机开关损坏	退回经销商维修
	马达损坏	退回经销商维修
吸嘴不发热	发热芯损坏	退回经销商维修
	吸枪连接线损坏	退回经销商维修
不熔锡	温度设定不合理	重新设定合适温度
	吸嘴氧化	更换吸嘴
	吸头无温度	退回经销商维修
吸力不足	漏气	检查吸锡枪与主机埠 检查透明吸锡槽安装
	吸锡槽里面储锡过多	拆掉锡筒去除里面锡渣
	过滤棉老化	更换过滤棉
	气泵不良	退回经销商维修
无法吸锡	吸锡孔堵塞	使用通针在加热状况下疏通
	熔锡不充份	吸锡时待锡全熔开后再吸锡
吸锡孔堵塞无法疏通	吸渣堆积尾端	取下透明吸锡槽，使用烙铁在钢管后端加热把锡化掉，再使用通针疏通

发热芯更换：

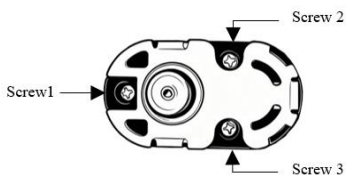


第1脚与第2脚之间 (发热丝)	$2.5\Omega \pm 1\Omega$ (25°C 环境)
第4脚与第5脚之间 (气泵开关)	扳机不按下开路 (∞) 扳机按下导通 (0 Ω)
第6脚与烙铁头之间	2 Ω 以下

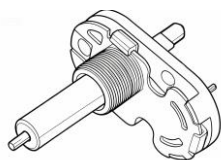
(航空插头)

快速判断发热芯好坏，参考表格。检查航空插头 1,2 针脚发热丝阻抗；检查航空插头 4,5 针脚气泵开关通断状况；检查航空插头 6 与烙铁头导通状况；（航空插头 3 针脚为休眠震动传感器控制端）

- 1) 断开电源线，确保吸锡枪头部温度已经降至环境温度；
- 2) 拆开吸锡枪手柄外壳及发热芯固定的 3 个螺丝；



- 3) 拆开发热管取出吸嘴，准备预备更换的发热芯（型号：5SS-331N2-H）；
如图：

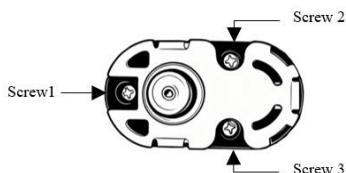
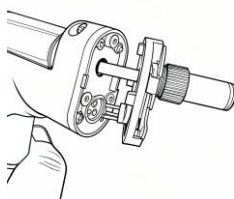


(正面)



(背面)

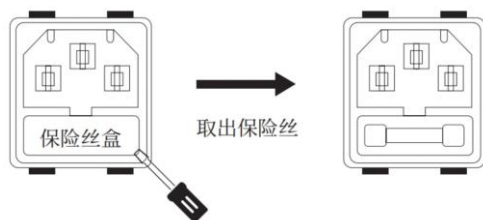
- 4) 发热芯拔插连接方式，装回固定螺丝复位；



注：维修更换请专业人员操作；

更换保险丝:

当有误用的状况而造成保险丝烧断时，可以自行更换新的保险丝($\varnothing 5 \times L 20 \text{mm}$ 3.15A/250V)，以一字起子拆下电源座下方保险丝座后，装上新的保险丝再装回保险丝座即可。



Pro'sKit® 中国地区产品保固卡

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	SS-331NH	

- ※ 在正常使用情况下, 自原购买日起主机保修一年 (不含配件、易耗品)。
 - ※ 产品保固卡需盖上店章、日期章并填写产品序号, 其保固效力始生效。
 - ※ 本卡请妥善保存, 如需维修服务时, 请同时出示本保固卡, 如无法出示, 视为自动放弃。
 - ※ 保固期满后, 如需维修之性质, 则酌收检修工时费用。若有零件需更换, 则零件费另计。
- 保修说明

一、 保固期限内, 如发生下列情况, 本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定):

- 产品表面的损伤, 包括外壳的破裂或刮痕
- 因误用、疏忽、不当安装或测试, 未经授权私自打开产品修理, 修改产品或者任何其他超出预期使用范围的原因所造成的损害
- 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
- 因使用非宝工导致的故障及损坏。

二、 非服务保证内容

- 本机主体外之配件: 如发热芯, 保险管, 吸锡嘴, 过滤棉, 通针等配件。
- 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。

三、 超过保固期限仍需检修, 虽未更换零件, 将依本公司保固条款酌收工时服务费用。

上海宝工工具有限公司

上海市浦东新区康桥东路1365弄25号

电话: 021-68183050

服务热线: 400 1699 629

网址: www.prokits.com.tw

Pro'sKit[®]

宝工实业股份有限公司
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD.



<http://www.prokits.com.tw>

E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

©2025Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2025001(C)